ВР-3,15 БУ



ВР	-	3,15	-	БУ	-	1,1/3000
1		2		3		4

1 **ВР** - вентилятор радиальный
2 **3,15** - типоразмер
3 **БУ** - батутный, узкое исполнение
4 **1,1/3000** - потребляемая мощность (кВт)/число оборотов (об/мин)

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокое давление.
Используются совместно с надувными батутами.
Не требуют техобслуживания и надежны в работе.

КОНСТРУКЦИЯ

Вентиляторы батутные представляют собой вентиляторы одностороннего всасывания с прямыми рабочими лопатками. Корпус вентилятора поворотный, выполнен из оцинкованной стали с высококачественным полимерным покрытием. Привод однофазный асинхронный электродвигатель. Для пускозащиты вентилятора используется установленный в брызгозащитном корпусе спаренный автомат защиты сети. Вентилятор закреплен на переносной станине с удобной ручкой.

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

По ГОСТ 5976-90. Изготавливаются по ТУ 4861-020-15185548-04.

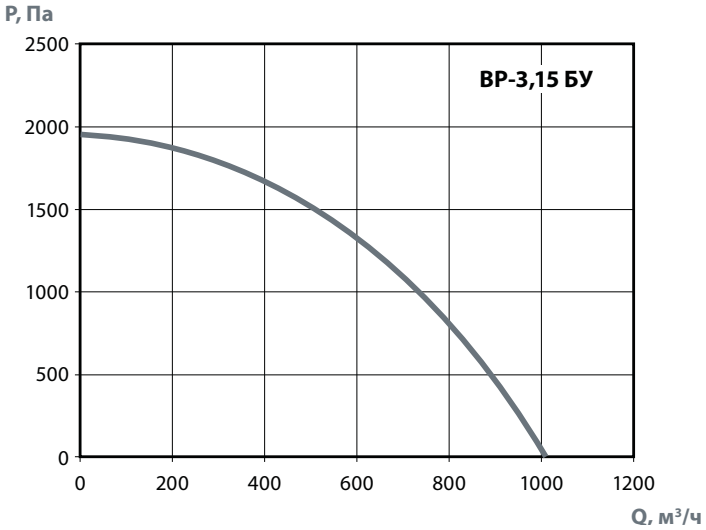
ПРИМЕНЕНИЕ

Вентиляторы батутные специально разработаны для совместной работы с надувными батутами самых различных модификаций и размеров. Они надежны в эксплуатации и не требуют специального технического обслуживания.
Батутный вентилятор прекрасно подходит для надувных батутов и надувных фигур небольшого объема.
Также являясь вентилятором высокого давления, батутные вентиляторы можно использовать в различных технологических установках и местных вытяжках.
В стандартном исполнении батутные вентиляторы предназначены для перемещения невзрывоопасных газовых сред с температурой не выше 80 °С, содержащих твердые примеси не более 0,1 г/м^3, не содержащих липких веществ и волокнистых материалов.
Область применения и ограничения условий эксплуатации для радиальных вентиляторов специального исполнения см. в таблице, раздел «Общая информация».

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ - 18 МЕСЯЦЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		1,1/3000
Напряжение/Частота	В/Гц	~220/50
Фазность	~	1
Потребляемая мощность	кВт	1,1
Частота вращения	об/мин	2790
Ток	А	3,8
Производительность, max	м^3/ч	1000
Полное давление, max	Па	1950
Макс. температура перемещ. воздуха	°С	80
Уровень звук. давления на расст. 3 м.	дБ(А)	82
Класс защиты двигателя		IP54
Емкость конденсатора	мкФ	30
Масса	кг	29



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура окружающей среды от - 40 до 40 °С.
Категория размещения:
вторая - в условиях умеренного климата;
первая - при защите электродвигателя от прямого солнечного излучения и атмосферных осадков для умеренного климата по ГОСТ 15150-69.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

